

# АНЦ АВТО-ПИЛОТ

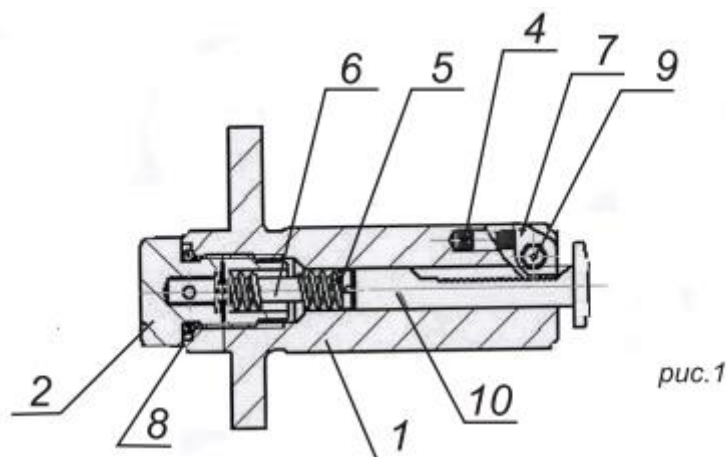
## Инструкция по эксплуатации

Устройство предназначено для работы в составе привода механизма газораспределения двигателей ВАЗ, взамен штатных натяжителей цепей:

2101 – 2101-1006060

21214 – 21214-1006060 и маслопривода

Устройство детали



1. Корпус 2. Крышка 3. Крючок 4. Пружина перемещения 5. Пружина рабочая 6. Штифт установочный 7. Сухарь 8. Кольцо 9. Ролик 10. Толкатель

Работа детали:

Пружина рабочая рассчитана на усилие, достаточное для выбора слабины не нагруженной ветви цепи и перемещения устройства натяжителя (башмака), а так же перемещение толкателя в корпусе натяжителя, преодолевая усилие пружины механизма перемещения, прикладываемого через поворотный сухарь к зубьям поперечной рейки толкателя, при вытяжке цепи привода механизма газораспределения или износе приводных и опорных звездочек цепи. Зубья сухаря зацепляясь с зубьями поперечной рейки толкателя позволяют ему перемещаться только в направлении натяжителя цепи. Нагрузки от цепи, передаваемые на толкатель, действуют через сухарь и ролик на корпус натяжителя, который прикреплен к корпусной детали двигателя.

### Подготовка детали для монтажа на двигатель

Перевод толкателя (п.10) из положения при котором он максимально выдвинут из корпуса натяжителя (п.1) в исходное положение производится при снятых с корпуса (п.1) деталях: крышка (п.2), пружина рабочая (п.5), штифт установочный (п.6) и кольца (п.8) и расцеплении зубьев механизма направленного перемещения толкателя (п.10) путем нажатия на сухарь (п.7) в направлении стрелки "А" (см. рис.2), преодолевая усилие пружины механизма направленного перемещения (п.4). Снятые с устройства детали (пп.2,5,6,7,8) и крючок (п.3) собираются следующим образом. Пружина рабочая (п.5) надевается на штифт установочный (п.6), который тонким кольцом вставляется в отверстие крышки (п.2) до совпадения поперечно отверстия в стрелке штифта установочного с соответствующим отверстием в крышке. Это

положение фиксируется крючком (п.3), вставленным в согласованное отверстие. На резьбу крышки (п.2) устанавливается кольцо (п.8). В собранном виде эта конструкция соединяется с корпусом натяжителя (п.1) по резьбе крышки.

#### Установка детали на двигатель

Установка в гнезда штатных натяжителей цепи двигателей соответствующей модификации. Перед установкой детали на двигатель необходимо проверить чистоту сопрягаемых с изделиями поверхностей на отсутствие дефектов и загрязнений. Также необходимо проверить установочный размер, измерив расстояние от плоскости крепления а корпуса натяжителя до опорной площадки башмака натяжителя цепи. Этот размер должен укладываться в пределы:

- для установки 2101 от 53 мм до 71 мм,
- для установки 21214 от 69,5 мм до 87,5 мм.

Рабочие поверхности механизма направленного перемещения толкателя (п.10) и сухаря (п.7) необходимо смазать мото ным маслом. К фланцу корпуса натяжителя (п.1} прикрепить герметиком прокладку. Установить АНЦ "АВТО-ПИЛОТ" в соответствующее гнездо двигателя и прикрепить штатными крепежными изделиями. Выдернуть крючок (п.3), освободив пружину рабочую (п.5) и завернуть крышку (п.2) моментом 26 Нм. Провернуть коленчатый вал двигателя на 1 - 2 оборота для выбора слабины натягиваемой цепи.

#### Обслуживание детали и ресурс работы изделия:

В процессе эксплуатации изделия АНЦ "АВТО-ПИЛОТ" работает автоматически и не требует регулировочных операций и обслуживания. Ресурс работы изделия 200.000 км пробега.

#### Гарантии производителя:

Гарантийный срок эксплуатации АНЦ "АВТО-ПИЛОТ" соответствует гарантийному сроку эксплуатации, установленному заводом изготовителем автомобиля (двигателя). Срок хранения изделий составляет 2 года с даты выпуска изделия при условии хранения и транспортировки по группе 2(С) ГОСТ 15150 - 69.

#### Гарантии не предоставляются:

1. Нарушения технологии обслуживания двигателя, установленных заводом изготовителем и требований данной инструкции.
2. При проведении ремонта в сервисах, не сертифицированных для проведения соответствующих работ
3. Утерян настоящий Паспорт изделия, упаковка, документы об оплате.

Дата выпуска изделия:

Дата продажи изделия:

Подпись ответственного